

附表 1

貯存場所基本資料

第 2 個貯存場所 (基本資料)									
管制編號									
名稱 (全銜)									
地址	□□□□□	縣	鄉鎮	村	鄰	路	段	巷	弄
	(市)	(市)	(里)					號	樓
取得合格登記資格	1. <input type="checkbox"/> 製造 <input type="checkbox"/> 輸入 <input type="checkbox"/> 販賣 (<input type="checkbox"/> 已取得許可號碼：) 2. <input type="checkbox"/> 貯存 (<input type="checkbox"/> 已取得登記號碼：)								
二度分帶座標 (TWD97/TM2)	TWD97/TM2-X			TWD97/TM2-Y					
涉及業別分類				土地分區					
註明所在區別	<input type="checkbox"/> 工業區		<input type="checkbox"/> 科學園區		<input type="checkbox"/> 皆非		是否為石化廠		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
設置毒管專責人員姓名 (共 名)	(無則免填)								
連絡人	姓名			電話號碼 ()			分機		
	電子郵件信箱			傳真號碼 ()					
第 3 個貯存場所 (基本資料)									
管制編號									
名稱 (全銜)									
地址	□□□□□	縣	鄉鎮	村	鄰	路	段	巷	弄
	(市)	(市)	(里)					號	樓
取得合格登記資格	1. <input type="checkbox"/> 製造 <input type="checkbox"/> 輸入 <input type="checkbox"/> 販賣 (<input type="checkbox"/> 已取得許可號碼：) 2. <input type="checkbox"/> 貯存 (<input type="checkbox"/> 已取得登記號碼：)								
二度分帶座標 (TWD97/TM2)	TWD97/TM2-X			TWD97/TM2-Y					
涉及業別分類				土地分區					
註明所在區別	<input type="checkbox"/> 工業區		<input type="checkbox"/> 科學園區		<input type="checkbox"/> 皆非		是否為石化廠		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
設置毒管專責人員姓名 (共 名)	(無則免填)								
連絡人	姓名			電話號碼 ()			分機		
	電子郵件信箱			傳真號碼 ()					
第 4 個貯存場所 (基本資料)									
管制編號									
名稱 (全銜)									
地址	□□□□□	縣	鄉鎮	村	鄰	路	段	巷	弄
	(市)	(市)	(里)					號	樓
取得合格登記資格	1. <input type="checkbox"/> 製造 <input type="checkbox"/> 輸入 <input type="checkbox"/> 販賣 (<input type="checkbox"/> 已取得許可號碼：) 2. <input type="checkbox"/> 貯存 (<input type="checkbox"/> 已取得登記號碼：)								
二度分帶座標 (TWD97/TM2)	TWD97/TM2-X			TWD97/TM2-Y					
涉及業別分類				土地分區					
註明所在區別	<input type="checkbox"/> 工業區		<input type="checkbox"/> 科學園區		<input type="checkbox"/> 皆非		是否為石化廠		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
設置毒管專責人員姓名 (共 名)	(無則免填)								
連絡人	姓名			電話號碼 ()			分機		
	電子郵件信箱			傳真號碼 ()					

備註：本附表不敷使用時，請自行添頁。

附表 2

毒性化學物質資料

第 2 種毒性化學物質				
商品名 (中英文)				
使用用途				
毒化物列管編號及序號				
含公告化學物質濃度 (最多只寫含量最高 3 種)	中英文成分名稱 (請寫公告名稱)	成分 1	成分 2	成分 3
	含量 (% W/W)			
第 3 種毒性化學物質				
商品名 (中英文)				
使用用途				
毒化物列管編號及序號				
含公告化學物質濃度 (最多只寫含量最高 3 種)	中英文成分名稱 (請寫公告名稱)	成分 1	成分 2	成分 3
	含量 (% W/W)			
第 4 種毒性化學物質				
商品名 (中英文)				
使用用途				
毒化物列管編號及序號				
含公告化學物質濃度 (最多只寫含量最高 3 種)	中英文成分名稱 (請寫公告名稱)	成分 1	成分 2	成分 3
	含量 (% W/W)			
第 5 種毒性化學物質				
商品名 (中英文)				
使用用途				
毒化物列管編號及序號				
含公告化學物質濃度 (最多只寫含量最高 3 種)	中英文成分名稱 (請寫公告名稱)	成分 1	成分 2	成分 3
	含量 (% W/W)			

備註：1.本附表不敷使用時，請自行添頁。

2.須輸入作為自用原料之毒性化學物質，請於標題欄之毒性化學物質文字後加註「(輸入作為自用原料)」之說明。

一、證明文件或資料：

檢附資料

(一)基本資料：

- 1.工廠登記證明文件影本（非工廠免附）
- 2.公司登記證明文件影本（非公司免附）
- 3.商業登記證明文件影本
- 4.其他合法證明影本
- 5.負責人身分證明文件影本
- 6.專業技術管理人員設置核定文件影本（非申請製造許可證者免附）

(二)審核相關文件：

- 1.物質安全資料表
- 2.產品之製造流程及其說明（非申請製造許可證者免附）
- 3.管理方法說明書，載明運送、使用、貯存、廢棄之方法
- 4.主管機關核准貯存登記文件影本
- 5.貯存場所相關文件影本
 - (1)土地分區使用證明書或土地登記簿謄本（依毒性化學物質許可登記核可管理辦法第 4 條規定得免申請貯存登記文件者須檢附）
 - (2)倉儲業之毒性化學物質貯存登記文件
 - (3)自行管理者，檢附貯存場所使用同意證明及毒性化學物質貯存登記文件
 - (4)受託管理者，檢附委託貯存之證明文件，已註記受託管理之毒性化學物質貯存登記文件

(三)緊急應變相關文件：

- 1.主管機關核准之應變器材、偵測及警報設備之設置及操作計畫備查文件影本
- 2.主管機關核准之危害預防及應變計畫備查文件影本
- 3.製造場所之運作場所全廠（場）配置圖
- 4.製造場所之內部配置圖
- 5.貯存場所之運作場所全廠（場）配置圖
- 6.貯存場所之內部配置圖

(四)其他主管機關指定之有關文件或資料

說明：1.所附證明文件（正本或影本）請逕以 A4 紙張大小檢附，毋須黏貼。

2.製造或貯存場所之運作場所全廠（場）配置圖：

(1)附近環境概況圖，請包括鄉鎮街道圖並標出廠區位置，請標示由廠場外進入廠場內部毒化物製造場所之緊急救災路線。

(2)全廠場配置圖使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作人章及負責人章。

3.製造或貯存場所之內部配置圖：

(1)請依毒性化學物質運作廠場內部配置圖說明作圖。

(2)內部配置圖如使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作人章及負責人章。

二、身分證明文件正反面影印本：

負責人身分證明文件影本
正面黏貼處

負責人身分證明文件影本
背面黏貼處

產品之製造流程及其說明 - 1

一、化學反應方程式（與毒化物製造有關者）

說明：化學反應方程式使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作人章及負責人章。

產品之製造流程及其說明 - 2

二、加入原料

(一)俗名：_____

商品名：_____

成分（中英文名稱及含量）：

(二)俗名：_____

商品名：_____

成分（中英文名稱及含量）：

(三)俗名：_____

商品名：_____

成分（中英文名稱及含量）：

(四)俗名：_____

商品名：_____

成分（中英文名稱及含量）：

(五)俗名：_____

商品名：_____

成分（中英文名稱及含量）：

三、操作方法各項單元

1.流體之輸送

6.過濾

11.蒸餾

16.離心

2.固體之輸送

7.混合

12.結晶

17.調節濕度

3.壓碎研磨

8.熱傳遞

13.氣體吸收

4.離析

9.萃取

14.吸附

5.篩選

10.蒸發

15.乾燥

18.其他 _____

四、製造設備

1. 輸送

(1) 固體

A. 帶式運送機 B. 螺運機 C. 斗式運送機

D. 斗式升降機 E. 其他 _____

(2) 液體

A. 往復泵 (活塞式或 柱塞式)

B. 離心泵 (渦輪式或 渦卷式)

C. 旋泵 (齒輪式、 滑葉式或 凸輪活塞式)

D. 其他 _____

(3) 氣體

A. 扇風機 B. 擺旋鼓風機 C. 壓縮機

D. 往復真空泵 E. 旋轉真空泵 F. 噴 (蒸) 汽抽氣機

G. 蒸氣擴散泵 H. 其他 _____

2. 研碎

(1) 粗碎機

(2) 細碎機

(3) 研磨機

(4) 其他 _____

3. 機械離析

(1) 分類設備

A. 篩分機 B. 風選機 C. 其他 _____

(2) 分離設備

A. 沉積器 B. 集塵器 C. 離心機 D. 其他 _____

4. 過濾

(1) 壓濾機

(2) 葉濾機

(3) 真空連續過濾機

(4) 其他 _____

5. 混合

(1) 攪拌機

(2) 攪合機

(3) 捏揉機

(4) 其他 _____

產品之製造流程及其說明 - 4

6.熱傳遞

(1) 爐

(2) 加熱器

(3) 熱交換器

(4) 其他 _____

7.蒸發及結晶

(1) 蒸發器

(2) 結晶器

(3) 其他 _____

8.蒸餾

(1) 簡單蒸餾塔

(2) 分餾塔

(3) 其他 _____

9.吸收

(1) 填充吸收塔

(2) 其他 _____

10.乾燥

(1) 隔間乾燥機

(2) 真空盤架乾燥器

(3) 噴霧乾燥器

(4) 旋轉乾燥器

(5) 其他 _____

11.反應裝置

(1) 攪拌槽式反應器

(2) 管型及塔型反應器

(3) 觸媒反應器

(4) 其他 _____

12.其他設備：(無則免填)

產品之製造流程及其說明 - 5

五、產生物 (最主要 3 種)

(一)俗 名：_____

商品名：_____

成 分 (中英文名稱及含量):

(二)俗 名：_____

商品名：_____

成 分 (中英文名稱及含量):

(三)俗 名：_____

商品名：_____

成 分 (中英文名稱及含量):

六、毒性化學物質平均產能

設計量：_____ 公斤/日

預估操作量：_____ 公斤/日

七、已建立毒性化學物質運作標準作業程序

1.製造

2.使用

3.貯存

4.運送、裝卸

5.其他 _____

6.尚未建立

八、毒性化學物質製造流程

- 說明：1.請以方塊流程圖說明毒性化學物質製造流程，得註明放入原料、操作、設備、產生物等事項。
- 2.如有壓力控制，請加註公制單位之壓力，如 kg/cm^2 。
 - 3.如有溫度控制，請加註攝氏溫度。
 - 4.請註明每產生一單位重量毒化物，其所需加入原料之重量比值。
 - 5.製造流程使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作人章及負責人章。
 - 6.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。

一、運送方法

(一)毒化物品質狀態

固體 液體 氣體 其他 _____

(二)包裝或容器型態

袋 筒 瓶 箱 桶 槽罐 (含貯槽)

其他 _____

(三)包裝或容器材質

玻璃 鐵 鋼 木頭 不銹鋼 塑膠 (PVC)

塑膠 (PE) 紙 其他 _____

(四)單一包裝或容器容量

5 公斤以下 (含 5 公斤) 大於 5 公斤 50 公斤以下

大於 50 公斤 100 公斤以下 大於 100 公斤 500 公斤以下

大於 500 公斤 2 公噸以下 大於 2 公噸 5 公噸以下

大於 5 公噸 10 公噸以下 其他 _____ 公噸

(五)運送工具

大型貨車 (3.5 公噸以上) 小型貨車 (未達 3.5 公噸)

半聯結車 全聯結車 槽罐車 貨櫃車 火車

駁船 飛機 其他 _____

(六)運載途徑

公路 (不經高速公路) 公路 (經高速公路) 鐵路

海運 航空 其他 _____

(七)運送裝卸情形

自運 託運

人工搬運 機械搬運或輸送

單一毒化物 混合多種毒化物或其他貨品

其他 _____

(八)陸運單一運送工具最大毒性化學物質運送量：_____ 公噸

(九)其他運送方法：(無則免填)

二、使用方式 (若無使用則於前打√, 以下免填)

(一) 實際使用

1. 使用場所型式

(1) 開放式

(2) 密閉式

(3) 其他 _____

2. 添加毒化物之設施種類

(1) 加壓輸送式設施

(2) 非壓力式密閉設施

(3) 非壓力式開放設施

(4) 其他 _____

3. 毒化物添加方式

(1) 以人工方式添加

(2) 以密閉式輸送管路添加

(3) 以輸送帶方式添加

(4) 其他 _____

4. 添加毒化物之操作方式

(1) 批式

(2) 連續式

(3) 其他 _____

(二) 環保照顧

1. 提供給下游廠商運作有關資料：

(1) 提供環保法令資訊

(2) 毒性化學物質之安全資料表

(3) 毒性化學物質容器、包裝及其運作場所、設施標示

(4) 提供原製造廠危害預防、污染防制、緊急防治及其他有關技術資料

(5) 其他 _____

2. 購買專用解毒劑：

(1) 該毒性化學物質沒有專用解毒劑

(2) 有購買專用解毒劑，自行使用

(3) 有購買專用解毒劑，提供給醫院使用

(4) 沒有購買專用解毒劑

3.研究發展低毒性替代品：

自行研發，5年內預計投資金額：_____萬元

已有低毒性替代品，名稱：_____

4.預計減少毒化物使用量：_____公斤/年

(三)其他使用方法：(無則免填)

三、貯存方法（得免申請貯存登記文件者，請填寫以下資料）

(一) 毒性化學物質貯存場所是否位於住宅區或商業區

- 是
否

(二) 貯存場所土地建物所有權

1. 土地：

- (1) 申請廠商自有土地
 (2) 租賃 (檢附租賃契約書影本，供核驗用)
 (3) 其他 _____

2. 建物：

- (1) 申請廠商自有建物
 (2) 租賃 (檢附租賃契約書影本，供核驗用)
 (3) 其他 _____

(三) 貯存場所預定最大毒性化學物質貯存量：_____至_____公斤

(四) 貯存容器或包裝型態

- 袋 筒 瓶 箱 桶 槽罐 (含貯槽) 其他

(五) 貯存容器或包裝材質

- 玻璃 鐵 鋼 木頭 不銹鋼 塑膠 (PVC)
 塑膠 (PE) 紙 其他 _____

(六) 單一容器或包裝容量

- 5 公斤以下 (含 5 公斤) 大於 5 公斤 50 公斤以下
 大於 50 公斤 100 公斤以下 大於 100 公斤 500 公斤以下
 大於 500 公斤 2 公噸以下 大於 2 公噸 5 公噸以下
 大於 5 公噸 10 公噸以下 其他 _____ 公噸

(七) 貯存設施

- 防火 防滲漏 (液態) 防洩漏 (固態) 防止排放 (氣態)
 有牆 有欄柵 雨棚 其他 _____

(八) 貯存方式

1. 單一毒化物貯存 多種毒化物貯存 (勾選 1 項)
2. 與其他化學物質共同貯存 與其他一般貨品共同貯存
3. 固定隔間區隔 活動隔間區隔 (勾選 1 項)
4. 留間隙區隔 固定貯存區劃 非固定貯存區劃 (勾選 1 項)
5. 室內貯存 室外貯存 (勾選 1 項)
6. 其他 _____

(九)貯存管理

- 1.駐有專人管理
- 2.上鎖管制
- 3.製作進出貨紀錄
- 4.保全公司防竊
- 5.其他 _____

(十)其他貯存方法：(無則免填)

四、廢棄方法

(一)廢棄情形 (若無產生廢棄物，請於前打√，以下資料免填)

1. 自行清除 委託清除 (勾選1項)

2. 自行處理 委託處理 (勾選1項)

3. 國外處理 國內處理 (勾選1項)

4. 廢棄物清除時間

(1)每月 (2)每季 (3)1年以下 (4)大於1年2年以下

(5)其他 _____

5. 廢棄物處理時間

(1)每月 (2)每季 (3)1年以下 (4)大於1年2年以下

(5)其他 _____

(二)廢棄自行處理方法：(無則免填)

附件 1-1 毒性化學物質許可證申請須知

- 一、毒性化學物質運作人（以下簡稱運作人）欲申請毒性化學物質許可證，應依毒性化學物質管理法（以下簡稱本法）及其施行細則、毒性化學物質許可登記核可管理辦法（以下簡稱本辦法）及本申請須知之規定，填具申請書並檢附相關文件或資料，向當地主管機關辦理。
- 二、運作人申請製造、輸入、販賣許可證時，請檢具申請書、相關文件或資料 1 式 2 份，向直轄市、縣（市）主管機關提出。申請書請以正楷或打字填寫，各類書表。
- 三、運作人申請製造許可證應向製造場所所在地主管機關提出申請；申請輸入、販賣許可證應向公司登記證明文件、商業登記證明文件或其他政府登記資料（非營利者）上所登載場所所在地之主管機關提出申請。
- 四、運作人領有工廠登記證明文件、公司登記證明文件（非公司者免附）、商業登記證明文件或其它政府登記資料（非營利者），得申請製造許可證；運作人領有公司登記證明文件（非公司者免附）、商業登記證明文件或其它政府登記資料（非營利者），得申請輸入、販賣許可證。
- 五、毒性化學物質輸入、販賣、製造場所與其貯存場所分屬不同直轄市或縣（市）轄區者，應先取得該貯存場所之登記文件後，始得申請許可證；其貯存場所之名稱與地址，始得記載於該毒性化學物質許可證上；申請展延、變更、補發或換發者，亦同。
- 六、同 1 申請案申請登記同 1 列管編號毒性化學物質 2 種以上（含 2 種在內）者，請使用附表 2 書寫，並附於申請書之後。
- 七、書表內方格（）選填部分，除註明限勾選 1 項或明確為單選外，其餘得勾選多項。
- 八、申請書各欄資料務請據實填報，提出時請先行校核，避免錯誤，相關證件字號或編號請勿漏填。
- 九、因審查所必要，經指定檢送文件、資料或須現場勘察，當地主管機關通知限期補送或進行現場勘察者，運作人應依規定辦理。

附件 1-2 毒性化學物質許可證申請作業流程

