註(一):

一般說明:

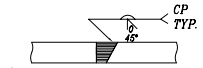
1. 所有焊接應合乎最新建築技術規則暨AWS規範之規定.
2. 所有螺栓與焊接混合接頭, 應先鎖緊螺栓再行焊接.
3. 所有梁柱接合處之開槽焊均須按規定進行非破壞性檢驗(UT或RT).
4. 所有連接處之螺栓間距及邊距須合乎最新建築技術規則之規定.
5. 除特別註明者外, 所有開槽焊之開槽角度為45°
6. 所有角焊除特別註明者外, 焊量如下:

a.單面角焊:	t≤6mm	S=t
	t>6mm	S=t-2 且≥6mm
b.雙面角焊:	t≤6mm	S=5mm
	6<t≤9	S=6mm
	10<t≤12	S=8mm
	13<t≤16	S=10mm
	16<t≤19	S=12mm
	20<t≤24	S=16mm
	其中t=原鋼板厚, S=焊量	

7. 所有高拉力螺栓採用JIS S10T H.S.B. T.C.B
8. 普通螺栓(含ANCHOR BOLT)A307
9. 焊條: E70XX
10. 本工程不得使用福建砂鋼筋及海砂

用砂應符合	1.CNS 3090	預拌混凝土
	2.CNS 1240	混凝土粒料
	3.CNS 13407	細粒料中水溶性氯離子含量試驗法

11. 鋼板對接均採開槽全滲透焊接



12. 鋼骨不予塗裝之部位
   (1)工地焊接部位, 及其相鄰接兩側各 100mm範圍內之區域.
   (2)摩阻式高強度螺栓接合面.
   (3)埋件(將埋入混凝土之埋件及構件), 但距混凝土表面 100mm深度內仍須塗裝.
   (4)軸件, 滾輪等密著接觸面或迴轉面.
   (5)密閉空間之內壁面.

註(二):

本結構圖尺寸僅供參考, 正確尺寸以建築平面圖為準.

鋼接
螺接

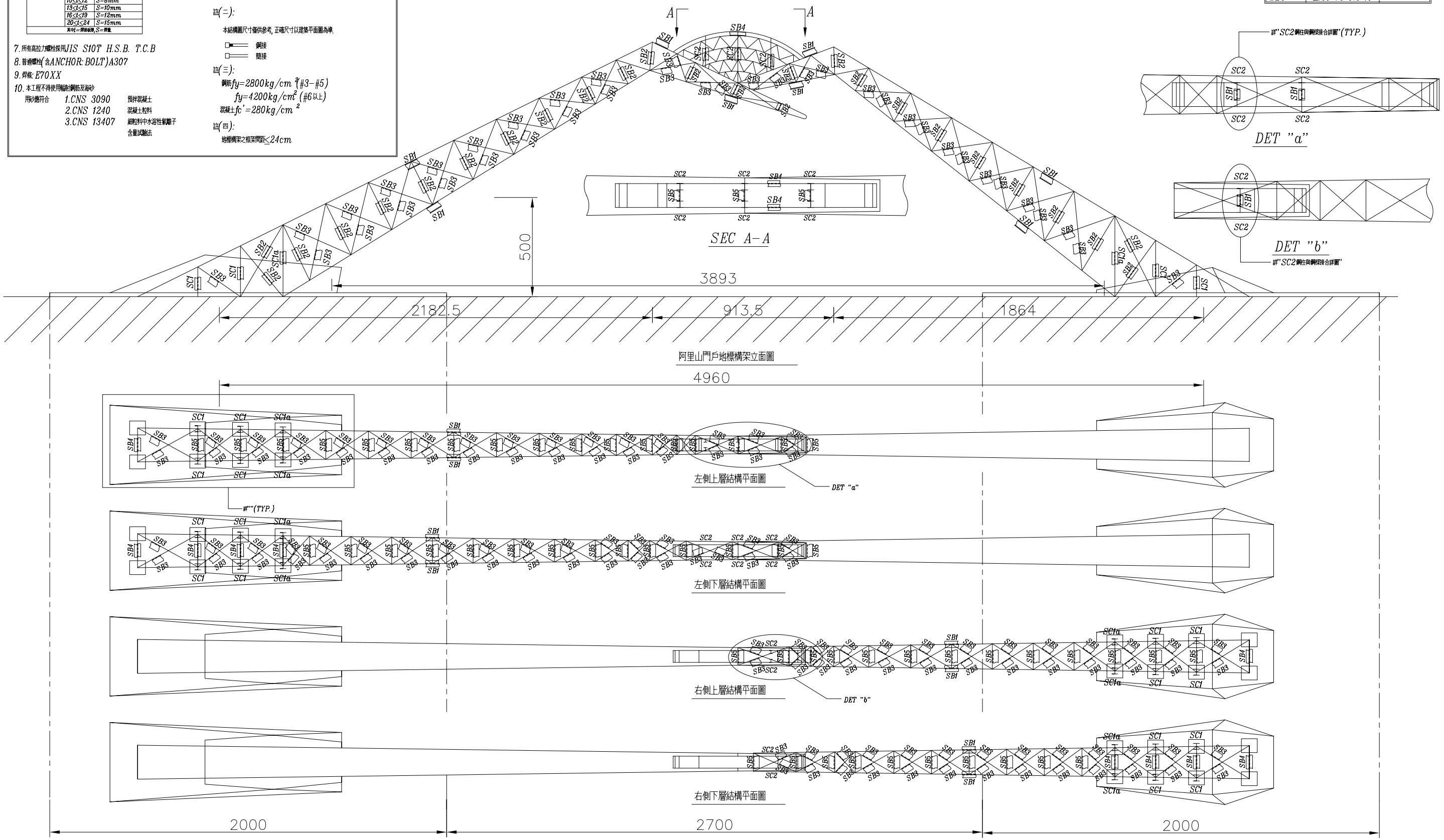
註(三):

鋼筋 $fy=2800kg/cm^2$ (#3-#5)
$fy=4200kg/cm^2$ (#6以上)
混凝土 $fc'=280kg/cm^2$

註(四):

地標構架之框架間距≤24cm

編號	斷面尺寸 單位:mm	材質
鋼柱		
SC1,SC1a	H300*300*10*15	ASTM A36
SC2	H200*200*8*12	ASTM A36
鋼樑		
SB1	H300*300*10*15	ASTM A36
SB2	H150*150*7*10	ASTM A36
SB3	□150*75*6.5*10	ASTM A36
SB4	H200*200*8*12	ASTM A36
SB5	□150*75*6.5*10	ASTM A36



業主	嘉義市政府	設計單位	新見國際設計規劃顧問有限公司	工程名稱	嘉義市路口意象景觀改善規劃設計案-忠孝、世賢路口景觀改善計畫	圖名	結構平面圖 構架立面圖 (單位:cm)	設計圖	繪圖		課長		局長		竣工圖	繪圖		課長		局長		張號	17/23	圖號	DS1-1
									設計		技正					設計		技正		工程編號					
									覆核		副局長		核准日期			覆核		副局長		竣工日期					